

Produit

Colle de construction rapide légèrement comblante à base de PU.
Pour les encollages résistants à l'eau avec la plupart des matériaux de construction sur des supports poreux : bois sec ou humide, caoutchouc, béton, mousse de polystyrène et PU, laine de verre et de roche, métaux. Résiste à l'humidité : D4.

Volumes

310 ml



Propriétés

- Durcissement particulièrement rapide : manipulable dans les 15 min
- Effet remplissant par expansion pour des joints moins ajustée (effet de gonflement)
- Incolore
- Prête à l'emploi
- Convient pour bois humide
- N'attaque pas les supports
- Recouvrable avec la plupart des systèmes de peinture
- Usage intérieur et extérieur
- Résistante à l'eau (D4 selon norme EN 204)
- Température d'utilisation : -30° à +100°C
- Sans solvants
- Consommation : 180 à 350 ml/m², en fonction du support, de la rugosité, de la sorte de bois
- Nettoyage : avec Rectavit DISSOL ou Pur Cleaner Rectavit avant le durcissement de la colle

Destination

Spécifique pour tout encollage à l'intérieur qui est exposé à de hauts taux d'humidité ; à l'extérieur qui est exposé directement aux intempéries ; des portes et fenêtres qui doivent être conformes à la classe D4 selon NE 204 ; des constructions en bois.

Pour l'encollage résistant à l'eau de deux matériaux poreux ou un poreux et un non poreux comme bois et construction en bois, pierre, pierre naturelle, marbre, granit, béton, béton cellulaire, polystyrène et polyuréthane en plaque, laine de verre, plaque stratifiée, métaux.

Restriction

Pour l'encollage de deux matériaux non poreux, choisir une colle de contact Rectavit.

Préparation

Les surfaces doivent être propres et exemptes de poussières, de graisse, d'huile et de rouille. La surface peut être légèrement humide, le bois peut avoir un taux d'humidité de max. 20%.

Pour améliorer l'adhérence, la surface peut être rendue rugueuse avec du papier à verre P80 ; le métal doit être sablé jusqu'au niveau St 3 (selon ISO 8501-1).

Rectavit Structan Express durcit grâce à l'humidité de l'air et/ou du matériel. Une légère humidification du support peut accélérer le durcissement et augmenter l'effet remplissant.

Les surfaces à encoller doivent être parfaitement ajustées. La tolérance maximale est de 0,2 mm.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence sur tout support.

Application

Appliquer Rectavit Structan Express avec un pistolet pour cartouches, manuel ou pneumatique.

Ouvrir la cartouche avec un couteau, la placer dans le pistolet et visser l'embout sur la cartouche. Couper l'embout à la largeur du joint à réaliser.

Appliquer Rectavit Structan Express avec le pistolet sur une seule face en plots ou en cordons. Assembler les surfaces à encoller dans les 5 minutes qui suivent l'application (avant la pelliculisation). Empêcher tout glissement des parties assemblées. L'utilisation de serre-joints ou presser contribue à la solidité du résultat final. Presser durant le durcissement fait augmenter l'adhérence finale (Pression min. 0,5 kg/cm² pendant au moins 15 min).

Après usage, fermer la cartouche immédiatement avec le capuchon d'origine.

Données techniques: le produit

Base	Polyuréthane
Système de durcissement	Polymérisation avec l'humidité ambiante
Viscosité	Pâte semi-thixotropique
Densité	Ca. 1,1 kg/dm ³
Couleur(s)	Transparent
Emballage(s)	Cartouche : 310 ml
Stockage	Se conserve au moins 12 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le bouchon original.

Données techniques: le traitement

Outillage	Pistolet pour cartouche, manuel ou pneumatique
Dilution	Prêt à l'emploi
Consommation*	180–360 ml/m ²
Temps ouvert*	Ca. 5 min
Temps et pression de serrage*	Min. 0,5 kg/cm ² durant min. 15 min
Temps de séchage : Manipulable*	Ca. 15 min
Temps de séchage : Complet*	Ca. 45 min
Température d'application	Min. +5°C, max. +25°C
Nettoyage	Avec Rectavit Dissol of Rectavit Pur Cleaner pour produit frais ; après durcissement uniquement mécaniquement. Des traces de produit durci peuvent être enlevées éventuellement avec Rectavit Pur Remover.
Réparation	Rectavit Structan Express

Données techniques: l'assemblage

Résistance au cisaillement	> 10 N/mm ²
Recouvrable	Oui
Plage de température	De -30°C à +100°C Certification WATT'91
Résistance à la chaleur	Certification WATT'91
Résistance aux produits chimiques	Bon : acides et bases dilués, solvants, l'eau de mer Mauvais : les acides oxydants comme l'acide de salpêtre
Classification	D4 selon EN 204 Certification WATT'91 KOMO n° 33086

* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, le serrage.

Sécurité

Contient : diphenylmethane-4-4'-diisocyanate, isomères et homologues.

Porter des gants appropriés, des vêtements avec des longues manches. Prévoir assez de ventilation.

Consulter l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Remarque(s)

Presser les matériaux ensemble durant le durcissement est nécessaire pour atteindre l'adhérence maximale.

Avec une humidité relative base (< 40%) ou un taux d'humidité du matériel (< 7%), il est conseillé d'humidifier le support légèrement pour que la réaction se fasse.

Des grandes tolérances de coupes peuvent mener à un séchage plus long et une force finale plus basse. Mais la planéité et la rugueuse sont aussi des paramètres importants. La pression durant le séchage doit par exemple être suffisante pour que toute la surface de colle soit en contact. Des matériaux plus rugueux doivent être pressés plus forts, max. 8 kg/cm² (0,8 N/mm²).