

FORETS ÉTAGÉS BOUCHONS

AVANTAGES



FRAISAGE CYLINDRIQUE À FOND PLAT ADAPTÉ À LA POSE DES BOUCHONS



PROFONDEUR DE FRAISAGE ET PERÇAGE AJUSTABLES



GAIN DE TEMPS GARANTI 2 OPÉRATIONS EN UNE



RÉAFFÛTABLE



ACIER HSS 100 Cr6 FORET TAILLÉ MEULÉ



QUALITÉ ET PERFORMANCES SANS COMPROMIS



Repère de réglage de la butée de profondeur

Permet d'ajuster rapidement la profondeur du fraisage du trou pour le bouchon à 7 mm, recommandé pour les bouchons NÖVLEK®.

Butée de profondeur mobile et ajustable

Permet d'ajuster précisément la profondeur de fraisage. Butée de profondeur en résine, montée sur roulement. Ne marque pas la surface des lames.

Fraiseur en acier HSS 100 Cr6

Diamètre de fraisage \varnothing 10 mm. Fraisage cylindrique à fond plat.

Vis de serrage et d'ajustement du foret

Permet d'ajuster la profondeur de perçage pour ne percer que la lame ou la lame et la lamourde sur toute la longueur de la vis.

Orifice d'accès au foret

Queue 6 pans

Pour le changement rapide.

Vis de serrage et d'ajustement de la butée

Large ouverture

Pour l'évacuation efficace des copeaux.

Couteaux

Pour couper les fibres avant fraisage.

Foret HSS taillé meulé

2 diamètres au choix \varnothing 3 mm et \varnothing 4 mm selon le diamètre de la vis. Modèle standard pour le remplacement facile.

Entretien

Entièrement démontable. Fraiseur réaffûtable.



UTILISATION

Le foret étagé NÖVLEK® est sans équivalent. Il est conçu pour pré-percer le trou de vissage et fraiser une cavité cylindrique à fond plat dans laquelle le bouchon vient se loger. La forme cylindrique du trou permet un emboîtement parfait du bouchon dans son logement. Le fond plat garantit une surface de contact maximale entre le bouchon et son support, notamment pour son collage.



Maintenir le foret à 90° par rapport à la surface à percer

Pour éviter de briser le foret, il doit être maintenu bien perpendiculaire (à 90°) à la surface à percer durant toute la durée du perçage. La pression exercée sur la perceuse, doit également être appliquée dans l'axe du foret et perpendiculairement à la surface à percer.



Aucune trace sur le bois

Pour garantir un résultat parfait, maintenir la butée de profondeur entre deux doigts afin de bloquer sa rotation et d'éviter que les copeaux se trouvant entre la butée et la lame ne soient entraînés et ne marquent la surface du bois. Cela permet également une parfaite évacuation des copeaux.



Trou cylindrique à fond plat

Le fraiseur exclusif du foret étagé bouchons NÖVLEK® est conçu pour fraiser un trou cylindrique à fond plat dans lequel le bouchon viendra se loger parfaitement. Les couteaux garantissent une coupe nette et sans éclats, dans tous les types de bois.



Réglage selon le travail

Le réglage de la hauteur du foret permet notamment d'ajuster la profondeur de perçage selon les bois mis en oeuvre. Une lame en bois exotique posée sur lamourde exotique exige un perçage de la lame et la lamourde sur toute la longueur de la vis. La même lame posée sur lamourde en bois résineux exige uniquement le perçage de la lame.

CONFORMITÉ

Les forets étagés bouchons NÖVLEK® répondent parfaitement aux exigences de la norme NF DTU 51.4 en matière de pré-perçage.

NF DTU 51.4 Exigences en matière de pré-perçage (extrait)

5.5.6.2.2 a) Pré-perçage de la lame

Le pré-perçage de la lame doit être réalisé pour toutes fixations situées en extrémité de la lame en bois résineux et feuillu. Le pré-perçage doit être réalisé en partie courante pour les lames en bois feuillu.

Pour les vis à tête fraisée, le pré-perçage doit être accompagné d'un fraisage en surface de la lame permettant le logement de la tête de vis. Quand le pré-perçage est réalisé, il doit correspondre à environ 0,8 fois le diamètre extérieur du filet de la vis pour les vis à double filetage et au diamètre sous tête pour les vis à filetage partiel.

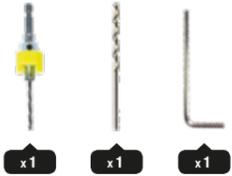
5.5.6.2.2 b) Pré-perçage du support bois (lamourde ou solive)

Le pré-perçage doit être effectué en partie courante du support pour des bois de masse volumique supérieure ou égale à 600 kg/m³.

FORETS ÉTAGÉS BOUCHONS



CONTENU



Ø Fraisage	Ø Perçage	Code article	Code EAN	Décolisage	Boîte complète	Carton complet
10 mm	3 mm	DRL-03010-01	5425 03355 210 7	1 à 11 pièces	12 pièces	48 pièces
10 mm	4 mm	DRL-04010-01	5425 03355 211 4		24 pièces	96 pièces



Les informations contenues dans ce document sont données à titre informatif et ne sont pas contractuelles. Elles peuvent être modifiées à tout moment, sans préavis. Tous droits réservés ARCHWOOD sprl.

