

# Rubiomonocoat INSTRUCTIONS POUR LE PONCAGE

Instructions pour le ponçage/la préparation de parquet – application sur chantier

Conseils de nos professionnels pour une préparation adéquate de la surface:

## 1. PONCEUSE À COURROIE



### A) Rénovation – bois de moins bonne qualité.

- Première phase : grain 16
- Deuxième phase : grain 36 ou 40
- Troisième phase : grain 60
- Quatrième phase : grain 100

### B) Rénovation – bois de qualité moyenne.

- Première phase : grain 36 ou 40
- Deuxième phase : grain 60
- Troisième phase : grain 100

### C) Nouveau bois.

- Première phase : grain 60
- Deuxième phase : grain 100

Si vous avez un plancher à bâtons rompus à poncer, vous travaillerez en diagonale.

Il est recommandé qu'après le ponçage complet le dernier passage s'effectuera avec le grain de 120.

## 2. PONCEUSE DE BORDS



Terminez toujours avec le même grain que celui utilisé dans la dernière étape avec une ponceuse à courroie (100 ou 120). Dans certains cas, on peut immédiatement commencer avec un grain de 100 ou 120.

Cependant, si le papier de verre ce bloque très rapidement, passer directement à l'étape précédente (par exemple de 100 à 60).

### 3. PONCEUSE CIRCULAIRE A MAIN



Utilisez le grain 120 ou 150.

Habituellement nous préférons un grain 150, car il ne laisse pas de trace sur le bois. Cependant, les couleurs seront moins accentuées du fait que le produit sera moins absorbé par le bois.

### 4. MONOBROSSE



Nous préférons toujours donner l'avantage au disque abrasif qu'au papier de verre. Utilisez un disque abrasif avec grain 60, 80 ou 100'.

#### **Notre méthode:**

Commencez avec le grain 60. Une fois que le disque donne une sensation de saturation, changez la face du disque. Si le disque complet est saturé veuillez changer de disque.

Lorsque la totalité de la surface a été traitée certaines zones présenteront une légère différence due au changement de disque. Afin d'équilibrer toute la surface nous vous conseillons de polir toute la surface avec un disque auparavant déjà saturé par le travail précédent. S'il y a de grandes griffes ou rayures visibles commencez pour cette dernière phase immédiatement avec un grain 80 ou un ancien disque utilisé au grain 80. De cette manière, on obtient une surface lisse et uniforme.

#### **Note:**

Prenez note que les papiers de verre et les disques abrasifs ont une autre valeur abrasive.

Un disque abrasif de 60 a pour valeur en papier de verre 120

Un disque abrasif déjà user de 60 correspond environ à un papier de verre de 150.

Essayez de travailler le plus près possible des bords avec la machine, ceci afin d'éviter les chevauchements.

### 5. ASPIRATEUR

Même si une machine avec aspiration directe ou sous vide est utilisée, une aspiration complémentaire est conseillée avant le placement de l'huile.